





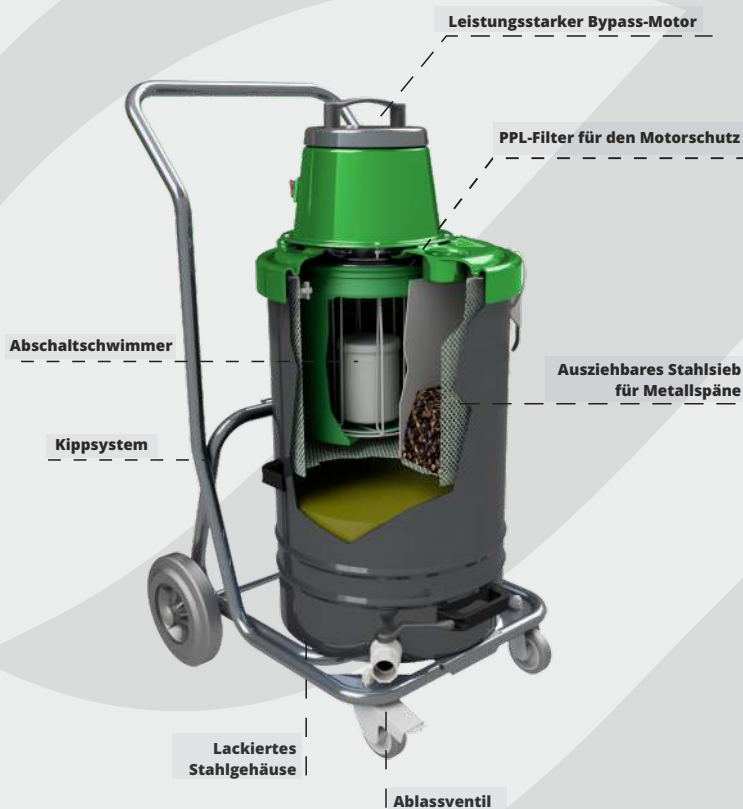
**DU-PUY entwickelt und fertigt seit 1964 Industriesauger zum Absaugen und Abscheiden von Kühlmitteln, Ölen und Metallspänen.** Ständige Innovation, hauptsächlich durch den ständigen Kontakt mit unseren Kunden, ermöglicht es uns, Ihnen die neuesten Lösungen als Antwort auf die Bedürfnisse der metallverarbeitenden Industrie, des Maschinen- und Anlagenbaus anzubieten.

DU-PUY ist stolz darauf, sein vollständig erneuertes Oil & Chips - Sortiment präsentieren zu dürfen. Unser Ehrgeiz? **Ihre Arbeitsumgebung nachhaltig sicher und effizient zu gestalten!** Die neue Oil & Chips-Familie wurde entwickelt, um die Wartungs- und Reinigungsanforderungen moderner mechanischer Werkstätten zu erfüllen. Zur Verfügung steht eine breite Palette von Modellen, sowohl einphasig als auch dreiphasig, mit einer Leistung von 1 bis 12,5 kW und mit Behälterkapazitäten für Flüssigkeiten und Feststoffe von 60 bis 450 Liter.

-  Die breite Modellpalette ermöglicht es Ihnen, den idealen Sauger entsprechend Ihren tatsächlichen Bedürfnissen zu wählen und so eine unpassende Lösung zu vermeiden, die oft zum Kauf teurerer, übergroßer Geräte führt und enttäuschend sein kann.
-  Mit unseren Saugern sind die Maschinen und der Arbeitsplatz effizient und sauber, was eine maximale Produktivität der Mitarbeiter und Werkzeugmaschinen ermöglicht. Gleichzeitig wird die Ansammlung von Gefahrstoffen (Öl, Späne und andere Abfälle) auf dem Boden oder in Auffangwannen unter den Maschinen vermieden, was die Sicherheit am Arbeitsplatz verbessert.
-  Gut gewartete Maschinen sind weniger havarieanfällig, haben eine gute Produktivität und hohe Effizienz. Darüber hinaus ermöglichen unsere Späneauffang- und Abscheidesysteme eine sehr gründliche Reinigung der Behälter von Werkzeugmaschinen, wodurch die Vermehrung von Bakterien verhindert und die Lebensdauer von Kühlmitteln verlängert wird. All dies führt zu einer Einsparung von Zeit, Verbrauchsmaterial und damit Geld.
-  Verantwortungsvolles Abfallmanagement und gute Entsorgung tragen zu optimalen Recyclingprozessen bei und stellen so einen wichtigen Schritt zum Schutz unserer gemeinsamen Umwelt dar.

## ECO-OIL VAC 60

Robuster, einphasiger Industriesauger aus Stahl, mit Epoxidpulverfarbe lackiert. Kompakt und bedienungsfreundlich, mobil dank 4 Rollen (2 Lenkrollen und 1 Rolle mit Bremse), der Container kann dank der einzigartigen Wagenkonstruktion um 90° gekippt werden. Die Maschine ist serienmäßig mit einem Siebkorb zur Späneabscheidung sowie einem praktischen Flüssigkeitsablassventil ausgestattet.



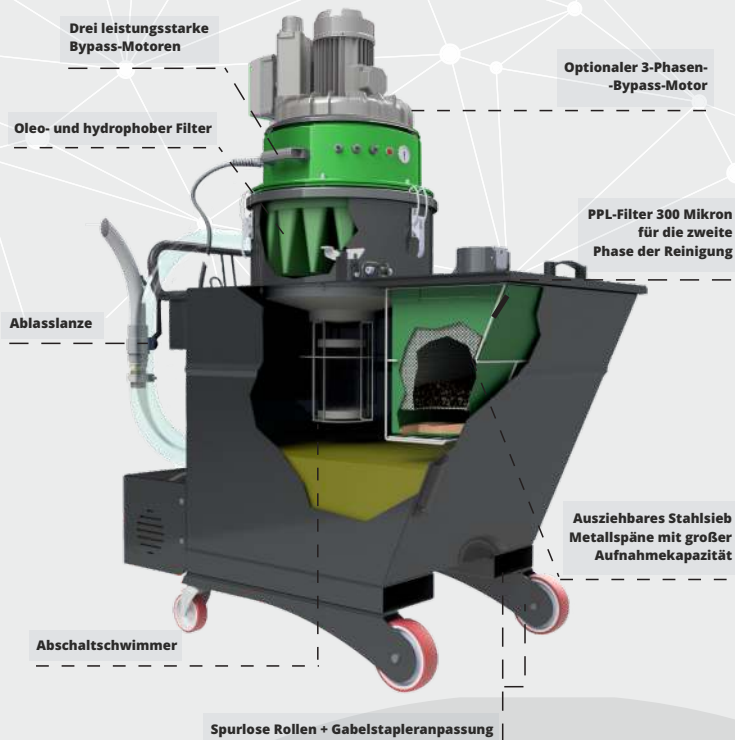
## ECO-OIL VAC 100

Extrem robuster, einphasiger Sauger mit zwei unabhängigen Motoren, aus Stahl gefertigt und mit Epoxidpulverfarbe lackiert. Kompakt, einfach zu bedienen und extrem vielseitig; er ist das vollständigste Produkt in seiner Kategorie. Dank dem passenden Fassungsvermögen seines Flüssigkeitsbehälters sowie einem großen Auffangbehälter für Feststoffabfälle eignet er sich für die Wartung und Reinigung von kleinen und mittelgroßen Werkzeugmaschinen. Auf Anfrage ist auch eine Flüssigkeitsentleerungspumpe sowie ein zusätzlicher Feinfiltereinsetz erhältlich.



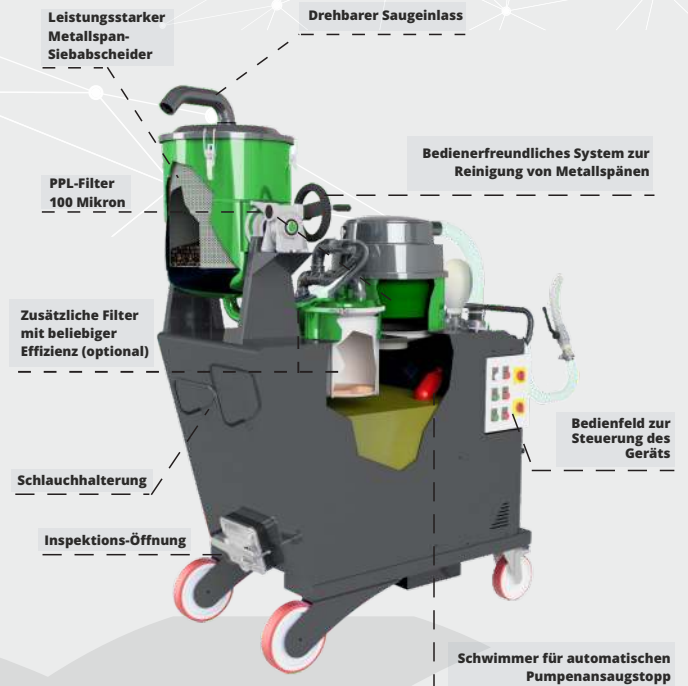
## ECO-OIL VAC 200

Ein leistungsstarker, moderner Kippsauger, der im Hinblick auf seine Funktionalität neu konzipiert wurde. Er ist mit 3 unabhängigen Turbinen oder, in der Dreiphasen-Ausführung, mit einem Seitenkanalgebläse ausgestattet. Dank seinen großen Behältern für Flüssigkeiten und Feststoffe eignet er sich für die Wartung und Reinigung von mittleren und großen Werkzeugmaschinen.



## ECO-OIL VAC 450

Spitzenqualität im Bereich Oil & Chips! Jahrelange Erfahrung und gleichzeitig einzigartige und innovative Bauteile – alles in einem Gerät integriert. Das Gerät kann mit zwei verschiedenen 4 oder 5,5 kW-Motoren ausgestattet werden und eignet sich für die Wartung und Reinigung mittlerer und großer Werkzeugmaschinen oder mehrerer Maschinen hintereinander, ohne dass der große Flüssigkeitstank mehrmals entleert werden muss. Eine zusätzliche Feinfiltrationsstufe (DF-Version) mit wiederverwendbaren oder Einweg-Filterelementen mit unterschiedlicher Filtrationseffizienz ist auf Anfrage erhältlich.



## ECO-CHIP VAC 200

Das leistungsstarke Kippbehältersystem zur Späneabsaugung ist mit 3 unabhängigen Motoren ausgestattet. Das Gerät eignet sich für die Verarbeitung großer Spänemengen (nass und trocken), die in einem großen Behälter gesammelt werden; das Material wird durch ein spezielles Kippsystem, das schnelles und sicheres Arbeiten ermöglicht, leicht ausgetragen.



## ECO-CHIP VAC 400

Spitzenqualität im Bereich Oil & Chips! Jahrelange Erfahrung und gleichzeitig einzigartige, innovative Bauteile – alles in einem Gerät. Die Anlage kann mit zwei verschiedenen 7,5- oder 12,5-KW-Motoren ausgestattet werden, die das Sammeln großer Mengen von Spänen in sehr kurzer Zeit ermöglichen. Die neue Konstruktion ermöglicht ein einfaches Verbringen des Geräts samt Turbine dank eingebauten Rollen oder mit einem Gabelstapler. Vor dem Kippen kann der Motor dank einer separaten Stützkonstruktion leicht abgekoppelt werden.

